

第1回建築鉄骨溶接ロボット認証型式一覧(新規審査)【更新】

2019.5.24

認証記号	会社名 (登録番号)	製品機種 (区分)	鋼材	継手の部位	溶接 姿勢	板厚	ルート 間隔	開先 角度	溶接ワイヤ (種類, 径)	シール ドガス (種)	エント ダブ	入熱・ パス間温度	特記 事項	備考
R010524N02CDFN007	コマツ産機株式会社 (02)	RAL-CXXシリーズ(RAL10) (多関節型)	490N/mm ² 400N/mm ²	円形鋼管と通し ダイヤフラム継手	下向	9mm～ 40mm	4mm～10 mm (テーパ ギャップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	なし	入熱: ≤30kJ/cm パス間温度: ≤350°C	なし	
R010524N02SDFN008	コマツ産機株式会社 (02)	RAL-CXXシリーズ(RAL10) (多関節型)	490N/mm ² 400N/mm ²	角形鋼管と通し ダイヤフラム継手	下向	9mm～ 40mm	4mm～10 mm (テーパ ギャップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	なし	入熱: ≤30kJ/cm パス間温度: ≤350°C	なし	
R010524N02PPFS009	コマツ産機株式会社 (02)	RAL-CXXシリーズ(RAL10) (多関節型)	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ継手	下向	9mm～ 40mm	4mm～10 mm (テーパ ギャップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	スチールダブ	入熱: ≤30kJ/cm パス間温度: ≤350°C	なし	
R010524N04DPFF019	JMUディフェ ンスシステム ズ株式会社 (04)	HIROBO(V5.0) (多関節型)	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイヤフラム と梁フランジ継手	下向	9mm～ 40mm	3mm～11 mm (テーパ ギャップ)	35°	種類: YGW15, YGW19 径1.4mm	混合 ガス	代替 ダブ	入熱: ≤25kJ/cm パス間温度: ≤350°C	なし	
R010524N04SDFN020	JMUディフェ ンスシステム ズ株式会社 (04)	HIROBO(V5.0) (多関節型)	490N/mm ² 400N/mm ²	角形鋼管と通し ダイヤフラム継手	下向	9mm～ 40mm	3mm～11 mm (テーパ ギャップ)	35°	種類: YGW15, YGW19 径:1.4mm	混合 ガス	なし	入熱: ≤25kJ/cm パス間温度: ≤350°C	なし	
R010524N04CDFN021	JMUディフェ ンスシステム ズ株式会社 (04)	HIROBO(V5.0) (多関節型)	490N/mm ² 400N/mm ²	円形鋼管と通し ダイヤフラム継手	下向	9mm～ 40mm	3mm～11 mm (テーパ ギャップ)	35°	種類: YGW15, YGW19 径:1.4mm	混合 ガス	なし	入熱: ≤25kJ/cm パス間温度: ≤350°C	なし	
R010524N04PPFF022	JMUディフェ ンスシステム ズ株式会社 (04)	HIROBO(V5.0) (多関節型)	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ継手	下向	9mm～ 40mm	3mm～11 mm (テーパ ギャップ)	35°	種類: YGW15, YGW19 径:1.4mm	混合 ガス	代替 ダブ	入熱: ≤25kJ/cm パス間温度: ≤350°C	なし	
R010524N04DPFS023	JMUディフェ ンスシステム ズ株式会社 (04)	HIROBO(V5.0) (多関節型)	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイヤフラム と梁フランジ継手	下向	9mm～ 40mm	3mm～11 mm (テーパ ギャップ)	35°	種類: YGW15, YGW19 径:1.4mm	混合 ガス	スチールダブ	入熱: ≤25kJ/cm パス間温度: ≤350°C	なし	
R010524N04PPFS024	JMUディフェ ンスシステム ズ株式会社 (04)	HIROBO(V5.0) (多関節型)	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ継手	下向	9mm～ 40mm	3mm～11 mm (テーパ ギャップ)	35°	種類: YGW15, YGW19 径:1.4mm	混合 ガス	スチールダブ	入熱: ≤25kJ/cm パス間温度: ≤350°C	なし	