

第1回建築鉄骨溶接ロボット認証型式一覧(新規審査)【更新】

2022.5.24

| 認証記号              | 会社名<br>(登録番号)                      | 製品機種<br>(区分)                 | 鋼材   | 継手の部位                | 溶接<br>姿勢 | 板厚           | ルート<br>間隔                     | 開先<br>角度 | 溶接ワイヤ<br>(種類,<br>径)               | シールド<br>ガス<br>(種別) | エント<br>タブ | 入熱・<br>パス間温度                        | 特記事項       |
|-------------------|------------------------------------|------------------------------|--|----------------------|----------|--------------|-------------------------------|----------|-----------------------------------|--------------------|-----------|-------------------------------------|------------|
| R010524N02CDFN007 | コマツ産機株式会社<br>(02)                  | RAL-CXXシリーズ(RAL10)<br>(多関節型) | 490N/mm <sup>2</sup><br>400N/mm <sup>2</sup> | 円形鋼管と通し<br>ダイヤフラム継手  | 下向       | 9mm~<br>40mm | 4mm~10<br>mm<br>(テーパ<br>ギャップ) | 35°      | 種類:<br>YGW11,<br>YGW18<br>径:1.2mm | CO <sub>2</sub>    | なし        | 入熱:<br>≤30kJ/cm<br>パス間温度:<br>≤350°C | なし         |
| R010524N02SDFN008 | コマツ産機株式会社<br>(02)                  | RAL-CXXシリーズ(RAL10)<br>(多関節型) | 490N/mm <sup>2</sup><br>400N/mm <sup>2</sup> | 角形鋼管と通し<br>ダイヤフラム継手  | 下向       | 9mm~<br>40mm | 4mm~10<br>mm<br>(テーパ<br>ギャップ) | 35°      | 種類:<br>YGW11,<br>YGW18<br>径:1.2mm | CO <sub>2</sub>    | なし        | 入熱:<br>≤30kJ/cm<br>パス間温度:<br>≤350°C | なし         |
| R010524N02PPFS009 | コマツ産機株式会社<br>(02)                  | RAL-CXXシリーズ(RAL10)<br>(多関節型) | 490N/mm <sup>2</sup><br>400N/mm <sup>2</sup> | 柱と梁フランジ継手            | 下向       | 9mm~<br>40mm | 4mm~10<br>mm<br>(テーパ<br>ギャップ) | 35°      | 種類:<br>YGW11,<br>YGW18<br>径:1.2mm | CO <sub>2</sub>    | スチールタブ    | 入熱:<br>≤30kJ/cm<br>パス間温度:<br>≤350°C | なし         |
| R010524N04DPFF019 | JMUディフェ<br>ンスシステム<br>ズ株式会社<br>(04) | HIROBO(V5.0)<br>(多関節型)       | 490N/mm <sup>2</sup><br>400N/mm <sup>2</sup> | 通しダイヤフラム<br>と梁フランジ継手 | 下向       | 9mm~<br>40mm | 3mm~11<br>mm<br>(テーパ<br>ギャップ) | 35°      | 種類:<br>YGW15,<br>YGW19<br>径1.4mm  | 混合<br>ガス           | 代替タブ      | 入熱:<br>≤25kJ/cm<br>パス間温度:<br>≤350°C | 同厚のみ<br>認証 |
| R010524N04SDFN020 | JMUディフェ<br>ンスシステム<br>ズ株式会社<br>(04) | HIROBO(V5.0)<br>(多関節型)       | 490N/mm <sup>2</sup><br>400N/mm <sup>2</sup> | 角形鋼管と通し<br>ダイヤフラム継手  | 下向       | 9mm~<br>40mm | 3mm~11<br>mm<br>(テーパ<br>ギャップ) | 35°      | 種類:<br>YGW15,<br>YGW19<br>径:1.4mm | 混合<br>ガス           | なし        | 入熱:<br>≤25kJ/cm<br>パス間温度:<br>≤350°C | なし         |
| R010524N04CDFN021 | JMUディフェ<br>ンスシステム<br>ズ株式会社<br>(04) | HIROBO(V5.0)<br>(多関節型)       | 490N/mm <sup>2</sup><br>400N/mm <sup>2</sup> | 円形鋼管と通し<br>ダイヤフラム継手  | 下向       | 9mm~<br>40mm | 3mm~11<br>mm<br>(テーパ<br>ギャップ) | 35°      | 種類:<br>YGW15,<br>YGW19<br>径:1.4mm | 混合<br>ガス           | なし        | 入熱:<br>≤25kJ/cm<br>パス間温度:<br>≤350°C | なし         |
| R010524N04PPFF022 | JMUディフェ<br>ンスシステム<br>ズ株式会社<br>(04) | HIROBO(V5.0)<br>(多関節型)       | 490N/mm <sup>2</sup><br>400N/mm <sup>2</sup> | 柱と梁フランジ継手            | 下向       | 9mm~<br>40mm | 3mm~11<br>mm<br>(テーパ<br>ギャップ) | 35°      | 種類:<br>YGW15,<br>YGW19<br>径:1.4mm | 混合<br>ガス           | 代替タブ      | 入熱:<br>≤25kJ/cm<br>パス間温度:<br>≤350°C | なし         |
| R010524N04DPFS023 | JMUディフェ<br>ンスシステム<br>ズ株式会社<br>(04) | HIROBO(V5.0)<br>(多関節型)       | 490N/mm <sup>2</sup><br>400N/mm <sup>2</sup> | 通しダイヤフラム<br>と梁フランジ継手 | 下向       | 9mm~<br>40mm | 3mm~11<br>mm<br>(テーパ<br>ギャップ) | 35°      | 種類:<br>YGW15,<br>YGW19<br>径:1.4mm | 混合<br>ガス           | スチールタブ    | 入熱:<br>≤25kJ/cm<br>パス間温度:<br>≤350°C | 同厚のみ<br>認証 |
| R010524N04PPFS024 | JMUディフェ<br>ンスシステム<br>ズ株式会社<br>(04) | HIROBO(V5.0)<br>(多関節型)       | 490N/mm <sup>2</sup><br>400N/mm <sup>2</sup> | 柱と梁フランジ継手            | 下向       | 9mm~<br>40mm | 3mm~11<br>mm<br>(テーパ<br>ギャップ) | 35°      | 種類:<br>YGW15,<br>YGW19<br>径:1.4mm | 混合<br>ガス           | スチールタブ    | 入熱:<br>≤25kJ/cm<br>パス間温度:<br>≤350°C | なし         |