

認証書付属書

表1 認証試験板厚の溶接条件データ
(最小及び最大ルート間隔の場合)

板厚 (mm)	最小、最大 ルート間隔 (mm)	溶接電流範囲 (A)	溶接電圧範囲 (V)	溶接速度範囲 (c p m)	パス数
1 2	5～9テーパ	255～290	29～35	24～53	6
	9	250～285	28～30	25～43	
3 2	5～9テーパ	220～290	26～31	24～74	28
	9	215～290	26～30	24～49	

定常状態の溶接条件データ測定値を記載している。

表2 認証試験時データから想定された溶接施工条件範囲

板厚 (mm)	最小、6 mm、最大 ルート間隔 (mm)	溶接電流範囲 (A)	溶接電圧範囲 (V)	溶接速度範囲 (c p m)	パス数
9	5	220～310	25～34	24～89	3
	6	220～310	25～34	23～75	
	9	220～310	25～34	22～59	
1 2	5	220～310	25～34	24～89	6
	6	220～310	25～34	23～75	
	9	220～310	25～34	22～59	
1 6	5	185～310	22～34	24～99	10
	6	185～310	22～34	22～90	
	9	185～310	22～34	21～67	
1 9	5	185～310	22～34	24～99	14
	6	185～310	22～34	22～90	
	9	185～310	22～34	21～67	
2 2	5	185～310	22～34	24～99	18
	6	185～310	22～34	22～90	
	9	185～310	22～34	21～67	
2 5	5	185～310	22～34	24～99	22
	6	185～310	22～34	22～90	
	9	185～310	22～34	21～67	
2 8	5	185～310	22～34	24～99	22
	6	185～310	22～34	22～90	
	9	185～310	22～34	21～67	
3 2	5	185～310	22～34	24～99	28
	6	185～310	22～34	22～90	
	9	185～310	22～34	21～67	
3 6	5	185～310	22～34	24～99	34
	6	185～310	22～34	22～90	
	9	185～310	22～34	21～67	
4 0	5	185～310	22～34	24～99	41
	6	185～310	22～34	22～90	
	9	185～310	22～34	21～67	

パス数は、表2に記載の10%増までのパス数を認める(小数点以下は切上げ)。

※この溶接施工条件範囲は、認証された溶接条件で使用しなければならない。