

認証書付属書（異板厚）

表1 認証試験時板厚の溶接条件データに基づいた溶接施工条件範囲
 （最小及び最大ルート間隔の場合）

| 梁フラジ 板厚 (mm) × 通シダ イアラム 板厚 (mm) | 表面段差 | 最小、最大 ルート間隔 (mm) | 溶接電流範囲 (A) | 溶接電圧範囲 (V) | 溶接速度範囲 (c p m) | パス数 |
|---------------------------------------|------|---------------------|---------------|---------------|-------------------|-----|
| | | | | | | |
| 12 × 19 | 3 | 4 ~ 10 テーパー | 232 ~ 268 | 34 ~ 37 | 24 ~ 29 | 4 |
| 32 × 45 | 9 | 4 ~ 10 テーパー | 240 ~ 288 | 34 ~ 39 | 18 ~ 32 | 13 |

表2 認証試験時データから想定された溶接施工条件範囲

| 梁フラジ 板厚 (mm) | 表面段差 | 最小 6 mm、最大 ルート間隔 (mm) | 溶接電流範囲 (A) | 溶接電圧範囲 (V) | 溶接速度範囲 (c p m) | パス数 |
|-----------------|--------|--------------------------|---------------|---------------|-------------------|-----|
| 9 | 3.0以下 | 4 | 205~288 | 30~40 | 22~60 | 3 |
| | | 6 | 205~288 | 30~40 | 20~46 | |
| | | 10 | 205~288 | 30~40 | 14~30 | |
| 12 | 3.0以下 | 4 | 205~288 | 30~40 | 22~60 | 4 |
| | | 6 | 205~288 | 30~40 | 20~46 | |
| | | 10 | 205~288 | 30~40 | 14~30 | |
| 16 | 5.0以下 | 4 | 210~308 | 30~42 | 17~67 | 5 |
| | | 6 | 210~308 | 30~42 | 16~52 | |
| | | 10 | 210~308 | 30~42 | 13~34 | |
| 19 | 5.0以下 | 4 | 210~308 | 30~42 | 17~67 | 7 |
| | | 6 | 210~308 | 30~42 | 16~52 | |
| | | 10 | 210~308 | 30~42 | 13~34 | |
| 22 | 6.0以下 | 4 | 210~308 | 30~42 | 17~67 | 8 |
| | | 6 | 210~308 | 30~42 | 16~52 | |
| | | 10 | 210~308 | 30~42 | 13~34 | |
| 25 | 7.0以下 | 4 | 210~308 | 30~42 | 17~67 | 9 |
| | | 6 | 210~308 | 30~42 | 16~52 | |
| | | 10 | 210~308 | 30~42 | 13~34 | |
| 28 | 8.0以下 | 4 | 210~308 | 30~42 | 17~67 | 11 |
| | | 6 | 210~308 | 30~42 | 16~52 | |
| | | 10 | 210~308 | 30~42 | 13~34 | |
| 32 | 9.0以下 | 4 | 210~308 | 30~42 | 17~67 | 13 |
| | | 6 | 210~308 | 30~42 | 16~52 | |
| | | 10 | 210~308 | 30~42 | 13~34 | |
| 36 | 10.0以下 | 4 | 210~308 | 30~42 | 17~67 | 16 |
| | | 6 | 210~308 | 30~42 | 16~52 | |
| | | 10 | 210~308 | 30~42 | 13~34 | |
| 40 | 11.0以下 | 4 | 210~308 | 30~42 | 17~67 | 18 |
| | | 6 | 210~308 | 30~42 | 16~52 | |
| | | 10 | 210~308 | 30~42 | 13~34 | |

パス数は、表2に記載の10%増までのパス数を認める（小数点以下は切上げ）。

※この溶接施工条件範囲は、認証された溶接条件で使用しなければならない。

※裏当て金とダイヤフラムのかかりは4.0mmを標準とする。

認証書付属書 (同厚)

表1 認証試験時板厚の溶接条件データに基づいた溶接施工条件範囲
 (最小及び最大ルート間隔の場合)

| 板厚 (mm) | 最小、最大 ルート間隔 (mm) | 溶接電流範囲 (A) | 溶接電圧範囲 (V) | 溶接速度範囲 (c p m) | パス数 |
|------------|---------------------|---------------|---------------|-------------------|-----|
| 12 | 4～10テーパ | 315～320 | 34～37 | 23～37 | 3 |
| | 10 | 315～325 | 34～37 | 20～25 | |
| 32 | 4～10テーパ | 280～330 | 34～38 | 21～36 | 11 |
| | 10 | 280～325 | 34～37 | 20～32 | |

パス数は、表1に記載の10%増加までのパス数を認める (少数点以下は切り上げ)。

表2 認証試験時データから想定された溶接施工条件範囲

| 板厚 (mm) | 最小、6mm、最大 ルート間隔 (mm) | 溶接電流範囲 (A) | 溶接電圧範囲 (V) | 溶接速度範囲 (c p m) | パス数 |
|------------|-------------------------|---------------|---------------|-------------------|-----|
| 9 | 4 | 280～340 | 30～40 | 21～55 | 3 |
| | 6 | 280～340 | 30～40 | 20～46 | |
| | 10 | 280～340 | 30～40 | 18～34 | |
| 12 | 4 | 280～340 | 30～40 | 21～55 | 3 |
| | 6 | 280～340 | 30～40 | 20～46 | |
| | 10 | 280～340 | 30～40 | 18～34 | |
| 16 | 4 | 250～345 | 30～41 | 18～55 | 4 |
| | 6 | 250～345 | 30～41 | 17～49 | |
| | 10 | 250～345 | 30～41 | 17～41 | |
| 19 | 4 | 250～345 | 30～41 | 18～55 | 6 |
| | 6 | 250～345 | 30～41 | 17～49 | |
| | 10 | 250～345 | 30～41 | 17～41 | |
| 22 | 4 | 250～345 | 30～41 | 18～55 | 7 |
| | 6 | 250～345 | 30～41 | 17～49 | |
| | 10 | 250～345 | 30～41 | 17～41 | |
| 25 | 4 | 250～345 | 30～41 | 18～55 | 8 |
| | 6 | 250～345 | 30～41 | 17～49 | |
| | 10 | 250～345 | 30～41 | 17～41 | |
| 28 | 4 | 250～345 | 30～41 | 18～55 | 9 |
| | 6 | 250～345 | 30～41 | 17～49 | |
| | 10 | 250～345 | 30～41 | 17～41 | |
| 32 | 4 | 250～345 | 30～41 | 18～55 | 11 |
| | 6 | 250～345 | 30～41 | 17～49 | |
| | 10 | 250～345 | 30～41 | 17～41 | |
| 36 | 4 | 250～345 | 30～41 | 18～55 | 14 |
| | 6 | 250～345 | 30～41 | 17～49 | |
| | 10 | 250～345 | 30～41 | 17～41 | |
| 40 | 4 | 250～345 | 30～41 | 18～55 | 16 |
| | 6 | 250～345 | 30～41 | 17～49 | |
| | 10 | 250～345 | 30～41 | 17～41 | |

パス数は、表2に記載の10%増までのパス数を認める (小数点以下は切り上げ)。

※この溶接施工条件範囲は、認証された溶接条件で使用しなければならない。