

認証書付属書

認証試験時の溶接施工条件（最大ルート間隔の場合）は次の通りである。

1) 板厚32mm（直線部）

- ・溶接電流：270A～380A
- ・アーク電圧：31V～38V
- ・溶接速度：26cm/分～37cm/分
- ・層数：10層
- ・パス数：15パス

2) 入熱・パス間温度

①YGW11

- ・入熱： $\leq 30 \text{ kJ/cm}$
- ・パス間温度： $\leq 250^{\circ}\text{C}$

②YGW18

- ・入熱： $\leq 30 \text{ kJ/cm}$
- ・パス間温度： $\leq 250^{\circ}\text{C}$