

認証書付属書

認証試験時の溶接施工条件（最大ルート間隔の場合）は次の通りである。

1) 板厚32mm

- ・溶接電流：290A～380A
- ・アーク電圧：31V～38V
- ・溶接速度：24cm/分～40cm/分
- ・層数：9層
- ・パス数：13パス

2) 入熱・パス間温度

①YGW11

- ・入熱： $\leq 40\text{kJ/cm}$
- ・パス間温度： $\leq 250^{\circ}\text{C}$

②YGW18

- ・入熱： $\leq 40\text{kJ/cm}$
- ・パス間温度： $\leq 350^{\circ}\text{C}$