第12回建築鉄骨溶接ロボット認証型式一覧(新規審査)【更新】

2024.4.24

認証記号	会社名 (登録番号)	製品機種 (区分)	鋼材	継手の部位	溶接 姿勢	板厚	ルート 間隔	開先 角度	溶接ワイヤ (種類, 径)	シールドガス (種別)	エンドタブ	入熱・ パス間温度	特記事項
R060424N03PPVF054	株式会社神戸製鋼所 (03)	ARCMAN™ RON (多関節型) ARCMAN™ MP (多関節型)	490N/mm² 400N/mm²	柱と梁フランジ継手	立向	16mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパギャップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	混合 ガス	代替タブ	入熱: ≦90kJ/cm パス間温度: ≦250℃	なし
R060424N03PPVS055	株式会社神戸製鋼所 (03)	ARCMAN™ RON (多関節型) ARCMAN™ MP (多関節型)	490N/mm² 400N/mm²	柱と梁フランジ継手	立向	16mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパギャップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	混合 ガス	スチールタブ	入熱: ≦90kJ/cm パス間温度: ≦250℃	なし
R060424N03DPVF056	株式会社神戸製鋼所 (03)	ARCMAN™ RON (多関節型) ARCMAN™ MP (多関節型)	490N/mm² 400N/mm²	通しダイアフラムと梁フランジ継手	立向	16mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパギャップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	混合 ガス	代替タブ	入熱: ≦80kJ/cm パス間温度: ≦250℃	同厚のみ認証
R060424N03DPVS057	株式会社神戸製鋼所 (03)	ARCMAN™ RON (多関節型) ARCMAN™ MP (多関節型)	490N/mm² 400N/mm²	通しダイアフラムと梁フランジ継手	立向	16mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパギャップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	混合 ガス	スチールタブ	入熱: ≦80kJ/cm パス間温度: ≦250℃	同厚のみ認証
R060424N03PPFF058	株式会社神戸製鋼所 (03)	ARCMAN™ RON (多関節型) ARCMAN™ MP (多関節型)	490N/mm² 400N/mm²	柱と梁フランジ継手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパギャップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO_2	代替タブ	入熱: ≦40kJ/cm パス間温度: YGW11≦ 250℃ YGW18≦ 350℃	なし
R060424N03PPHF059	株式会社神戸製鋼所 (03)	ARCMAN™ RON (多関節型) ARCMAN™ MP (多関節型)	490N/mm² 400N/mm²	柱と梁フランジ継手	横向	9mm～ 40mm	4mm～ 9mm (テーパギャップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO_2	代替タブ	入熱: ≦37kJ/cm パス間温度: YGW11≦ 250℃ YGW18≦ 350℃	なし

R060424N03PPHS060	株式会社神戸製鋼所 (03)	ARCMAN™ RON (多関節型) ARCMAN™ MP (多関節型)	490N/㎟ 400N/㎟	柱と梁フランジ継手	横向	9㎜～ 40㎜	4㎜～ 9㎜ (ﾃｰﾊﾟｷﾞｬｯﾌﾟ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2㎜	CO_2	ｽﾁｰﾙﾀﾌﾞ	入熱: ≦37kJ/㎝ パス間温度: YGW11≦ 250℃ YGW18≦ 350℃	なし
R060424N03SDFN061	株式会社神戸製鋼所 (03)	ARCMAN™ RON (多関節型) ARCMAN™ MP (多関節型)	490N/㎟ 400N/㎟	角形鋼管と通しダイアフラム継手	下向	9㎜～ 40㎜	4㎜～ 10㎜ (ﾃｰﾊﾟｷﾞｬｯﾌﾟ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2㎜	CO_2	なし	入熱: ≦40kJ/㎝ パス間温度: YGW11≦ 250℃ YGW18≦ 350℃	なし
R060424N03DPFF063	株式会社神戸製鋼所 (03)	ARCMAN™ RON (多関節型) ARCMAN™ MP (多関節型)	490N/㎟ 400N/㎟	通しダイアフラムと梁フランジ継手	下向	9㎜～ 40㎜	4㎜～ 10㎜ (ﾃｰﾊﾟｷﾞｬｯﾌﾟ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2㎜	CO_2	代替タブ	入熱: ≦40kJ/㎝ パス間温度: YGW11≦ 250℃ YGW18≦ 350℃	なし
R060424N03DPFS064	株式会社神戸製鋼所 (03)	ARCMAN™ RON (多関節型) ARCMAN™ MP (多関節型)	490N/㎟ 400N/㎟	通しダイアフラムと梁フランジ継手	下向	9㎜～ 40㎜	4㎜～ 10㎜ (ﾃｰﾊﾟｷﾞｬｯﾌﾟ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2㎜	CO_2	ｽﾁｰﾙﾀﾌﾞ	入熱: ≦40kJ/㎝ パス間温度: YGW11≦ 250℃ YGW18≦ 350℃	なし
R060424N03DPHS065	株式会社神戸製鋼所 (03)	ARCMAN™ RON (多関節型) ARCMAN™ MP (多関節型)	490N/㎟ 400N/㎟	通しダイアフラムと梁フランジ継手	横向	9㎜～ 40㎜	5㎜～8㎜ (ﾃｰﾊﾟｷﾞｬｯﾌﾟ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2㎜	CO_2	ｽﾁｰﾙﾀﾌﾞ	入熱: ≦37kJ/㎝ パス間温度: YGW11≦ 250℃ YGW18≦ 350℃	同厚のみ認証
R060424N03PPFS066	株式会社神戸製鋼所 (03)	ARCMAN™ RON (多関節型) ARCMAN™ MP (多関節型)	490N/㎟ 400N/㎟	柱と梁フランジ継手	下向	9㎜～ 40㎜	4㎜～ 10㎜ (ﾃｰﾊﾟｷﾞｬｯﾌﾟ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2㎜	CO_2	ｽﾁｰﾙﾀﾌﾞ	入熱: ≦40kJ/㎝ パス間温度: YGW11≦ 250℃ YGW18≦ 350℃	なし

R060424N03SDFN068	株式会社神戸製鋼所 (03)	ARCMAN^{TM} RON (多関節型) ARCMAN^{TM} MP (多関節型)	490N/㎟^{2} 400N/㎟^{2}	角形鋼管と通しダイアフラム継手	下向	9㎜～ 40㎜	4㎜～ 10㎜ (ﾃｰﾊﾟｷﾞｬｯﾌﾟ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2㎜	CO_2	なし	入熱: ≦30kJ/㎝ パス間温度: ≦250℃	鋼管複数継手同時溶接(同時に溶接可能な継手数:1及び2)
R060424N03CDFN069	株式会社神戸製鋼所 (03)	ARCMAN^{TM} RON (多関節型) ARCMAN^{TM} MP (多関節型)	490N/㎟^{2} 400N/㎟^{2}	円形鋼管と通しダイアフラム継手	下向	9㎜～ 40㎜	4㎜～ 10㎜ (ﾃｰﾊﾟｷﾞｬｯﾌﾟ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2㎜	CO_2	なし	入熱: ≦40kJ/㎝ パス間温度: YGW11 ≦250℃ YGW18 ≦350℃	鋼管複数継手同時溶接(同時に溶接可能な継手数:1及び2)