

第19回建築鉄骨溶接ロボット認証型式一覧(新規審査)【更新】

2019.3.23

認証記号	会社名 (登録番号)	製品機種 (区分)	鋼材	継手の部位	溶接 姿勢	板厚	ルート間隔	開先 角度	溶接ワイヤ	シールド ガス (種)	エント グ	入熱・ パス間温度	備考
R160323N06PPFS084	株式会社ダイヘン (06)	FDシリーズ (多関節型)	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ継 手	下向	9～ 40mm	4mm～10mm (テーパキャッ プ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	スチー ルタブ	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: ≤250℃	