

第21回建築鉄骨溶接ロボット認証型式一覧（新規審査）【更新】

2023.3.23

認証記号	会社名 (登録番号)	製品機種 (区分)	鋼材	継手の部位	溶接 姿勢	板厚	ルート間隔	開先 角度	溶接ワイヤ	シールド ガス (種別)	エンド タブ	入熱・ パス間温度	特記事項
R170323N06CDFN086	株ダイヘン (06)	CDシリーズ (多関節型)	490N/mm <sup>2</sup> 400N/mm <sup>2</sup>	円形鋼管と通しダイア フラム継手	下向	9~ 40mm	4mm~10mm (テーパキヤップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO <sub>2</sub>	なし	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: ≤250°C	なし

