

認証書付属書

表1 認証試験時板厚の溶接条件データに基づいた溶接施工条件範囲
 (最小及び最大ルート間隔の場合)

梁フランジ板厚 (mm) × 通しダ イフラム板厚 (mm)		最小、最大 ルート間隔 (mm)	溶接電流範囲 (A)	溶接電圧範囲 (V)	溶接速度範囲 (c p m)	パス数	
同板厚	段差あり					同板厚	段差あり
12×12	12×19	0	475～525	40～45	28～32	1	1
		2	475～525	40～45	28～32		

表2 認証試験時データから想定された溶接施工条件範囲

梁フランジ板厚 (mm) × 通しダ イフラム板厚 (mm)		最小、最大 ルート間隔 (mm)	溶接電流範囲 (A)	溶接電圧範囲 (V)	溶接速度範囲 (c p m)	パス数	
同板厚	段差あり					同板厚	段差あり
9×9	9×16	0	410～460	36～40	28～32	1	1
		2	410～460	36～40	28～32		

※この溶接施工条件範囲は、認証された溶接条件で使用しなければならない。