

第25回建築鉄骨溶接ロボット認証型式一覧(新規審査)【更新】

2021.2.16

認証記号	会社名 (登録番号)	製品機種 (区分)	鋼材	継手の部位	溶接 姿勢	板厚	ルート 間隔	開先 角度	溶接ワイヤ (種類, 径)	シールド ガス (種別)	エントリ 角	溶接条件	特記事項
R180216N06DPFS090	株式会社ダイヘン	FDシリーズ (多関節型)	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイアフラム と梁フランジ継手	下向	9mm~ 12mm	0mm~2mmの 範囲内の平行 ギャップ	35°	種類: YGW18 径: 1.4mm	CO ₂	スチール タブ	付属書に記載され る溶接施工条件範 囲とする。	終端部スチールタブの長 さは、70mm以上とする