

認証書付属書

表1 認証試験板厚の溶接条件データ
 (最小及び最大ルート間隔の場合)

板厚 (mm)	最小、最大 ルート間隔 (mm)	溶接電流範囲 (A)	溶接電圧範囲 (V)	溶接速度範囲 (c p m)	パス数
32	4~10	261~308	34.2~37.0	21.8~37.5	14
	10	263~317	33.5~37.1	19.4~37.5	15

定常状態の溶接条件データ測定値を記載している。

表2 認証試験時データから想定された溶接施工条件範囲

板厚 (mm)	最小、6mm、最大 ルート間隔 (mm)	溶接電流範囲 (A)	溶接電圧範囲 (V)	溶接速度範囲 (c p m)	パス数
9	4	240~310	30~37	35~55	3
	6	240~310	30~37	25~45	3
	10	240~310	30~37	15~55	4
12	4	250~330	31~39	25~40	3
	6	250~330	31~39	20~35	3
	10	250~330	31~39	15~40	4
16	4	230~330	29~39	20~55	5
	6	230~330	29~39	20~45	6
	10	230~330	29~39	15~55	7
19	4	230~330	29~39	20~45	6
	6	230~330	29~39	15~35	6
	10	230~330	29~39	15~35	7
22	4	230~330	29~39	15~45	7
	6	230~330	29~39	20~40	8
	10	230~330	29~39	15~40	9
25	4	230~330	29~39	20~45	9
	6	230~330	29~39	25~45	10
	10	230~330	29~39	15~45	12
28	4	230~330	29~39	15~35	9
	6	230~330	29~39	15~35	10
	10	230~330	29~39	15~40	13
32	4	230~330	29~39	15~35	11
	6	230~330	29~39	20~45	14
	10	230~330	29~39	15~40	16
36	4	230~330	29~39	20~45	15
	6	230~330	29~39	20~40	16
	10	230~330	29~39	15~40	18
40	4	230~330	29~39	20~40	17
	6	230~330	29~39	20~40	19
	10	230~330	29~39	15~45	22

パス数は、表2に記載の10%増までのパス数を認める(小数点以下は切上げ)。

※この溶接施工条件範囲は、認証された溶接条件(40kJ/cm、パス間温度350℃以下)で使用しなければならない。