

第34回建築鉄骨溶接ロボット認証型式一覧(新規審査)

2022.10.31

認証記号	会社名 (登録番号)	製品機種 (区分)	鋼材	継手の部位	溶接 姿勢	板厚	ルート 間隔	開先 角度	溶接ワイヤ (種類, 径)	シールド ガス (種別)	エンド タブ	入熱・ パス間温度	特記事項
R221031N03PPVF101	株式会社神戸製鋼所 (03)	ARCMAN™ A60 (多関節型)	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ 継手	立向	16mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパ キャップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	混合 ガス	代替 タブ	入熱: ≤90kJ/cm パス間温度: ≤250°C	なし
R221031N03PPVS102	株式会社神戸製鋼所 (03)	ARCMAN™ A60 (多関節型)	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ 継手	立向	16mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパ キャップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	混合 ガス	スチール タブ	入熱: ≤90kJ/cm パス間温度: ≤250°C	なし
R221031N03DPVF103	株式会社神戸製鋼所 (03)	ARCMAN™ A60 (多関節型)	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイアフラ ムと梁フランジ 継手	立向	16mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパ キャップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	混合 ガス	代替 タブ	入熱: ≤80kJ/cm パス間温度: ≤250°C	同厚のみ認証
R221031N03DPVS104	株式会社神戸製鋼所 (03)	ARCMAN™ A60 (多関節型)	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイアフラ ムと梁フランジ 継手	立向	16mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパ キャップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	混合 ガス	スチール タブ	入熱: ≤80kJ/cm パス間温度: ≤250°C	同厚のみ認証
R221031N03PPFF105	株式会社神戸製鋼所 (03)	ARCMAN™ A60 (多関節型)	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ 継手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパ キャップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	代替 タブ	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: YGW11 ≤ 250°C YGW18 ≤ 350°C	なし
R221031N03PPHF106	株式会社神戸製鋼所 (03)	ARCMAN™ A60 (多関節型)	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ 継手	横向	9mm～ 40mm	4mm～ 9mm (テーパ キャップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	代替 タブ	入熱: ≤37kJ/cm パス間温度: YGW11 ≤ 250°C YGW18 ≤ 350°C	なし
R221031N03PPHS107	株式会社神戸製鋼所 (03)	ARCMAN™ A60 (多関節型)	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ 継手	横向	9mm～ 40mm	4mm～ 9mm (テーパ キャップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	スチール タブ	入熱: ≤37kJ/cm パス間温度: YGW11 ≤ 250°C YGW18 ≤ 350°C	なし

R221031N03SDFN108	株式会社神戸製鋼所 (03)	ARCMAN™ A60 (多関節型)	490N/mm ² 400N/mm ²	角形鋼管と通し ダイヤフラム継 手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパ キヤップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	なし	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: YGW11 ≤ 250°C YGW18 ≤ 350°C	なし
R221031N03DPFF109	株式会社神戸製鋼所 (03)	ARCMAN™ A60 (多関節型)	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイヤフラ ムと梁フランジ 継手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパ キヤップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	代替 タブ	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: YGW11 ≤ 250°C YGW18 ≤ 350°C	なし
R221031N03DPFS110	株式会社神戸製鋼所 (03)	ARCMAN™ A60 (多関節型)	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイヤフラ ムと梁フランジ 継手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパ キヤップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	スチール タブ	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: YGW11 ≤ 250°C YGW18 ≤ 350°C	なし
R221031N03DPHS111	株式会社神戸製鋼所 (03)	ARCMAN™ A60 (多関節型)	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイヤフラ ムと梁フランジ 継手	横向	9mm～ 40mm	5mm～ 8mm (テーパ キヤップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	スチール タブ	入熱: ≤37kJ/cm パス間温度: YGW11 ≤ 250°C YGW18 ≤ 350°C	同厚のみ認証
R221031N03PPFS112	株式会社神戸製鋼所 (03)	ARCMAN™ A60 (多関節型)	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ 継手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパ キヤップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	スチール タブ	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: YGW11 ≤ 250°C YGW18 ≤ 350°C	なし
R221031N03SDFN113	株式会社神戸製鋼所 (03)	ARCMAN™ A60 (多関節型)	490N/mm ² 400N/mm ²	角形鋼管と通し ダイヤフラム継 手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパ キヤップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	なし	入熱: ≤30kJ/cm パス間温度: ≤250°C	鋼管複数継手 同時溶接(同時 に溶接可能な 継手数:1及び 2)
R221031N03CDFN114	株式会社神戸製鋼所 (03)	ARCMAN™ A60 (多関節型)	490N/mm ² 400N/mm ²	円形鋼管と通し ダイヤフラム継 手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパ キヤップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	なし	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: YGW11 ≤250°C YGW18 ≤350°C	鋼管複数継手 同時溶接(同時 に溶接可能な 継手数:1及び 2)

R221031N03SDFN115	株式会社神戸製鋼所 (03)	ARCMAN™ A60 (多関節型)	490N/mm ² 400N/mm ²	角形鋼管と通し ダイヤフラム継 手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパ キヤップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	なし	入熱: ≤30kJ/cm パス間温度: ≤250°C	パルスアーク溶 接(メーカ呼称: 「REGARCTM」) を適用 鋼管複数継手 同時溶接(同時 に溶接可能な 継手数:1及び 2)
R221031N03CDFN116	株式会社神戸製鋼所 (03)	ARCMAN™ A60 (多関節型)	490N/mm ² 400N/mm ²	円形鋼管と通し ダイヤフラム継 手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパ キヤップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	なし	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: YGW11≤ 250°C YGW18≤ 350°C	パルスアーク溶 接(メーカ呼称: 「REGARCTM」) を適用 鋼管複数継手 同時溶接(同時 に溶接可能な 継手数:1及び 2)
R221031N03DPFS117	株式会社神戸製鋼所 (03)	ARCMAN™ A60 (多関節型)	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイヤフラ ムと梁フランジ 継手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパ キヤップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	スチール タブ	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: ≤350°C	パルスアーク溶 接(メーカ呼称: 「REGARC™」)を 適用
R221031N03DPFF118	株式会社神戸製鋼所 (03)	ARCMAN™ A60 (多関節型)	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイヤフラ ムと梁フランジ 継手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパ キヤップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	代替 タブ	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: ≤350°C	パルスアーク溶 接(メーカ呼称: 「REGARC™」)を 適用