

認証書付属書

実績審査時の溶接施工条件（最大ルート間隔の場合）は次の通りである。

1) 板厚12mm

- ・溶接電流 : 280A～310A
- ・アーク電圧 : 27V～28V
- ・溶接速度 : 28cm/分～35cm/分
- ・層数 : 4層
- ・パス数 : 5パス

2) 板厚32mm

- ・溶接電流 : 300A～350A
- ・アーク電圧 : 27V～28V
- ・溶接速度 : 27cm/分～39cm/分
- ・層数 : 8層
- ・パス数 : 18パス