

認証書付属書

実績審査時の溶接施工条件（最大ルート間隔の場合）は次の通りである。

1) 板厚12mm

- ・溶接電流 : 280A～320A
- ・アーク電圧 : 27V～28V
- ・溶接速度 : 27cm/分～33cm/分
- ・層数 : 4層
- ・パス数 : 7パス

2) 板厚32mm

- ・溶接電流 : 290A～360A
- ・アーク電圧 : 27V～29V
- ・溶接速度 : 24cm/分～29cm/分
- ・層数 : 8層
- ・パス数 : 17パス