

認証書付属書

実績審査時の溶接施工条件（最大ルート間隔の場合）は次の通りである。

1) 板厚12mm

- ・溶接電流 : 240A ~ 340A
- ・アーク電圧 : 27V ~ 40V
- ・溶接速度 : 10cm/分 ~ 40cm/分
- ・層数 : 3層
- ・パス数 : 3パス

2) 板厚32mm

- ・溶接電流 : 240A ~ 340A
- ・アーク電圧 : 27V ~ 40V
- ・溶接速度 : 10cm/分 ~ 40cm/分
- ・層数 : 10層
- ・パス数 : 11パス

3) 入熱・パス間温度

YGW11

- ・入熱 : 30KJ/cm
- ・パス間温度 : 350

YGW18

- ・入熱 : 30KJ/cm
- ・パス間温度 : 350