

コマツ産機株式会社 建築鉄骨溶接ロボット認証型式一覧

2024.1.16

製品機種 (区分)	認証記号	鋼材	継手の部位	溶接 姿勢	板厚	ルート 間隔	開先 角度	溶接ワイヤ (種類, 径)	シールド ガス (種別)	エント ダブ	入熱 パス間温度	特記事項	新規 審査 / 実績 審査	認証回	登録期間
RAL-C3シリーズ (RAL20) (多関節型)	R090116N02CDFN070	490N/mm <sup>2</sup> 400N/mm <sup>2</sup>	円形鋼管と通し ダイアフラム継手	下向	9mm~ 40mm	4mm~ 10mm (テーパ キヤップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径: 1.2mm	CO <sub>2</sub>	なし	入熱: ≤30kJ/cm パス間温度: ≤350°C	なし	新規 審査	第13回 【更新】	2024年 1月16日- 2027年 1月15日
RAL-C3シリーズ (RAL20) (多関節型)	R090116N02SDFN071	490N/mm <sup>2</sup> 400N/mm <sup>2</sup>	角形鋼管と通し ダイアフラム継手	下向	9mm~ 40mm	4mm~ 10mm (テーパ キヤップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径: 1.2mm	CO <sub>2</sub>	なし	入熱: ≤30kJ/cm パス間温度: ≤350°C	なし	新規 審査	第13回 【更新】	2024年 1月16日- 2027年 1月15日
RAL-CX2シリーズ (RAL10) (多関節型)	R020618J02CDFN018	490N/mm <sup>2</sup> 400N/mm <sup>2</sup>	円形鋼管と通し ダイアフラム継手	下向	9mm~ 40mm	4mm~ 10mm (テーパ キヤップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径: 1.2mm	CO <sub>2</sub>	なし	入熱: ≤ 30kJ/cm パス間温度: ≤350°C	なし	実績 審査	第2回 【更新】	2023年 6月18日- 2026年 6月17日
RAL-CX2シリーズ (RAL10) (多関節型)	R020618J02PPFS019	490N/mm <sup>2</sup> 400N/mm <sup>2</sup>	柱と梁フランジ継 手	下向	9mm~ 32mm	4mm~ 10mm (テーパ キヤップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径: 1.2mm	CO <sub>2</sub>	スチール ダブ	入熱: ≤ 30kJ/cm パス間温度: ≤350°C	なし	実績 審査	第2回 【更新】	2023年 6月18日- 2026年 6月17日
RAL-CX2シリーズ (RAL10) (多関節型)	R020618J02PPFF020	490N/mm <sup>2</sup> 400N/mm <sup>2</sup>	柱と梁フランジ継 手	下向	9mm~ 32mm	4mm~ 10mm (テーパ キヤップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径: 1.2mm	CO <sub>2</sub>	代替 ダブ	入熱: ≤ 30kJ/cm パス間温度: ≤350°C	なし	実績 審査	第2回 【更新】	2023年 6月18日- 2026年 6月17日
RAL-CXXシリーズ (RAL10) (多関節型)	R020618N02DPFS040	490N/mm <sup>2</sup> 400N/mm <sup>2</sup>	通しダイアフラム と梁フランジ継手	下向	9mm~ 40mm	4mm~ 10mm (テーパ キヤップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径: 1.2mm	CO <sub>2</sub>	スチール ダブ	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: ≤350°C	なし	新規 審査	第3回 【更新】	2023年 6月18日- 2026年 6月17日
RAL-CXXシリーズ (RAL10) (多関節型)	R050511N02CDFN053	490N/mm <sup>2</sup> 400N/mm <sup>2</sup>	円形鋼管と通し ダイアフラム継手	下向	9mm~ 40mm	4mm~ 10mm (テーパ キヤップ)	35°	種類: YGW11, YGM18 径: 1.2mm	CO <sub>2</sub>	なし	入熱: ≤30kJ/cm パス間温度: ≤350°C	タンデム 溶接可	新規 審査	第11回 【更新】	2023年 5月11日- 2026年 5月10日
RAL-CXXシリーズ (RAL10) (多関節型)	R011213N02PPHS032	490N/mm <sup>2</sup> 400N/mm <sup>2</sup>	柱と梁フランジ継 手	横向	9mm~ 40mm	5mm~ 9mm (テーパ キヤップ)	35°	種類: YGW11, YGW18, 径: 1.2mm	CO <sub>2</sub>	スチール ダブ	入熱: ≤22kJ/cm パス間温度: ≤350°C	なし	新規 審査	第2回 【更新】	2022年 12月13日- 2025年 12月12日
RAL-CXXシリーズ (RAL10) (多関節型)	R011213N02PPVS033	490N/mm <sup>2</sup> 400N/mm <sup>2</sup>	柱と梁フランジ継 手	立向	9mm~ 40mm	5mm~ 9mm (テーパ キヤップ)	35°	種類: YGW18 径: 1.2mm	混合 ガス	スチール ダブ	入熱: ≤180kJ/cm パス間温度: ≤190°C	なし	新規 審査	第2回 【更新】	2022年 12月13日- 2025年 12月12日

RAL-CXXシリーズ (RAL10) (多関節型)	R011213N02PPFF034	490N/mm <sup>2</sup> 400N/mm <sup>2</sup>	柱と梁フランジ継手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパ キヤップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径: 1.2mm	CO <sub>2</sub>	代替 タフ	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: ≤350℃	なし	新規 審査	第2回 【更新】	2022年 12月13日- 2025年 12月12日
RAL-CXXシリーズ (RAL10) (多関節型)	R011213N02PPFS039	490N/mm <sup>2</sup> 400N/mm <sup>2</sup>	柱と梁フランジ継手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパ キヤップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径: 1.2mm	CO <sub>2</sub>	スチール タフ	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: ≤350℃	なし	新規 審査	第2回 【更新】	2022年 12月13日- 2025年 12月12日
RAL-CXXシリーズ (RAL10) (多関節型)	R041213N02SDFN052	490N/mm <sup>2</sup> 400N/mm <sup>2</sup>	角形鋼管と通し ダイヤフラム継手	下向	25mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパ キヤップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径: 1.2mm	CO <sub>2</sub>	なし	入熱: ≤30kJ/cm パス間温度: ≤350℃	タンデム 溶接可	新規 審査	第10回 【更新】	2022年 12月13日- 2025年 12月12日
RAL-C3シリーズ (RAL-20) (多関節型)	R100810N02PPFS074	490N/mm <sup>2</sup> 400N/mm <sup>2</sup>	柱と梁フランジ継手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパ キヤップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径: 1.2mm	CO <sub>2</sub>	スチール タフ	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: ≤350℃	なし	新規 審査	第15回 【更新】	2022年 8月10日- 2025年 8月9日
RAL-C3シリーズ (RAL-20) (多関節型)	R100810N02PPFF075	490N/mm <sup>2</sup> 400N/mm <sup>2</sup>	柱と梁フランジ継手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパ キヤップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径: 1.2mm	CO <sub>2</sub>	代替 タフ	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: ≤350℃	なし	新規 審査	第15回 【更新】	2022年 8月10日- 2025年 8月9日
RAL-CX1シリーズ (RAL10) (多関節型)	R010809J02SDFN001	490N/mm <sup>2</sup> 400N/mm <sup>2</sup>	角形鋼管と通し ダイヤフラム継手	下向	9mm～ 25mm	6mm～ 7mm (平行 キヤップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径: 1.2mm	CO <sub>2</sub>	なし	入熱: ≤ 30kJ/cm パス間温度: ≤350℃	なし	実績 審査	第1回 【更新】	2022年 8月9日- 2025年 8月8日
RAL-CX2シリーズ (RAL10) (多関節型)	R010809J02SDFN002	490N/mm <sup>2</sup> 400N/mm <sup>2</sup>	角形鋼管と通し ダイヤフラム継手	下向	9mm～ 32mm	4mm～ 10mm (テーパ キヤップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径: 1.2mm	CO <sub>2</sub>	なし	入熱: ≤ 30kJ/cm パス間温度: ≤350℃	なし	実績 審査	第1回 【更新】	2022年 8月9日- 2025年 8月8日
RAL-CXXシリーズ (RAL10) (多関節型)	R040730N02SDFN051	490N/mm <sup>2</sup> 400N/mm <sup>2</sup>	角形鋼管と通し ダイヤフラム継手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパ キヤップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径: 1.2mm	CO <sub>2</sub>	なし	入熱: ≤30kJ/cm パス間温度: ≤350℃	鋼管複数 継手同時 溶接(同 時に溶接 可能な継 手数:1及 び2)	新規 審査	第9回 【更新】	2022年 7月30日- 2025年 7月29日
RAL-CXXシリーズ (RAL10) (多関節型)	R010524N02CDFN007	490N/mm <sup>2</sup> 400N/mm <sup>2</sup>	円形鋼管と通し ダイヤフラム継手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパ キヤップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径: 1.2mm	CO <sub>2</sub>	なし	入熱: ≤30kJ/cm パス間温度: ≤350℃	なし	新規 審査	第1回 【更新】	2022年 5月24日- 2025年 5月23日
RAL-CXXシリーズ (RAL10) (多関節型)	R010524N02SDFN008	490N/mm <sup>2</sup> 400N/mm <sup>2</sup>	角形鋼管と通し ダイヤフラム継手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパ キヤップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径: 1.2mm	CO <sub>2</sub>	なし	入熱: ≤30kJ/cm パス間温度: ≤350℃	なし	新規 審査	第1回 【更新】	2022年 5月24日- 2025年 5月23日
RAL-CXXシリーズ (RAL10) (多関節型)	R010524N02PPFS009	490N/mm <sup>2</sup> 400N/mm <sup>2</sup>	柱と梁フランジ継手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパ キヤップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径: 1.2mm	CO <sub>2</sub>	スチール タフ	入熱: ≤30kJ/cm パス間温度: ≤350℃	なし	新規 審査	第1回 【更新】	2022年 5月24日- 2025年 5月23日

RAL-C3シリーズ (RAL-20) (多関節型)	R220421N02CDFN100	490N/mm <sup>2</sup> 400N/mm <sup>2</sup>	円形鋼管と通し ダイヤフラム継手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパ キャップ)	35°	種類: JIS Z 3313 T49J0T15-OCA- UH5 (YGW11相 当), JIS Z 3313 T550T15-OCA- UH5 (YGW18相 当) 径: 1.2mm	CO <sub>2</sub>	なし	入熱: ≦30kJ/cm パス間温度: ≦350°C	なし	新規 審査	第33回	2022年 4月21日- 2025年 4月20日
RAL-C3シリーズ (RAL-20) (多関節型)	R210419N02SDFN097	490N/mm <sup>2</sup> 400N/mm <sup>2</sup>	角形鋼管と通し ダイヤフラム継手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパ キャップ)	35°	種類: JIS Z 3313 T49J0T15-OCA- UH5 (YGW11相 当), JIS Z 3313 T550T15-OCA- UH5 (YGW18相 当) 径: 1.2mm	CO <sub>2</sub>	なし	入熱: ≦30kJ/cm パス間温度: ≦350°C	なし	新規 審査	第31回	2021年 4月19日- 2024年 4月18日