株式会社神戸製鋼所　建築鉄骨溶接ロボット認証型式一覧

2028.8.28

製品機種（区分）	認証記号	鋼材	継手の部位	溶接姿勢	板厚	ルート間隔	開先角度	溶接ワイヤ（種類，径）	ｼｰﾙﾄﾞｶﾞｽ（種別）	ｴﾝﾄﾞﾀﾌﾞ	入熱・パス間温度	特記事項	新規審査／実績審査	認証回	登録期間
ARCMAN^{TM} MP（多関節型）	R200828N03DPFS095	490N/mm^2 400N/mm^2	通しダイアフラムと梁フランジ継手	下向	9mm～40mm	4mm～10mm（ﾃｰﾊﾟｷﾞｬｯﾌﾟ）	35°	種類：YGW11，YGW18 径：1.2mm	CO_2	ｽﾁｰﾙﾀﾌﾞ	入熱：≦40kJ/cm パス間温度：≦350℃	パルスアーク溶接（メーカ呼称：REGARC^{TM}）を適用	新規審査	第30回【更新】	2026年8月28日－2029年8月27日
ARCMAN^{TM} MP（多関節型）	R200828N03DPFF096	490N/mm^2 400N/mm^2	通しダイアフラムと梁フランジ継手	下向	9mm～40mm	4mm～10mm（ﾃｰﾊﾟｷﾞｬｯﾌﾟ）	35°	種類：YGW11，YGW18 径：1.2mm	CO_2	代替タブ	入熱：≦40kJ/cm パス間温度：≦350℃	パルスアーク溶接（メーカ呼称：REGARC^{TM}）を適用	新規審査	第30回【更新】	2026年8月28日－2029年8月27日
ARCMAN^{TM} A60（多関節型）	R221031N03PPVF101	490N/mm^2 400N/mm^2	柱と梁フランジ継手	立向	16mm～40mm	4mm～10mm（ﾃｰﾊﾟｷﾞｬｯﾌﾟ）	35°	種類：YGW11，YGW18 径：1.2mm	混合ガス	代替タブ	入熱：≦90kJ/cm パス間温度：≦250℃	なし	新規審査	第34回【更新】	2025年10月31日－2028年10月30日
ARCMAN^{TM} A60（多関節型）	R221031N03PPVS102	490N/mm^2 400N/mm^2	柱と梁フランジ継手	立向	16mm～40mm	4mm～10mm（ﾃｰﾊﾟｷﾞｬｯﾌﾟ）	35°	種類：YGW11，YGW18 径：1.2mm	混合ガス	ｽﾁｰﾙﾀﾌﾞ	入熱：≦90kJ/cm パス間温度：≦250℃	なし	新規審査	第34回【更新】	2025年10月31日－2028年10月30日
ARCMAN^{TM} A60（多関節型）	R221031N03DPVF103	490N/mm^2 400N/mm^2	通しダイアフラムと梁フランジ継手	立向	16mm～40mm	4mm～10mm（ﾃｰﾊﾟｷﾞｬｯﾌﾟ）	35°	種類：YGW11，YGW18 径：1.2mm	混合ガス	代替タブ	入熱：≦80kJ/cm パス間温度：≦250℃	同厚のみ認証	新規審査	第34回【更新】	2025年10月31日－2028年10月30日
ARCMAN^{TM} A60（多関節型）	R221031N03DPVS104	490N/mm^2 400N/mm^2	通しダイアフラムと梁フランジ継手	立向	16mm～40mm	4mm～10mm（ﾃｰﾊﾟｷﾞｬｯﾌﾟ）	35°	種類：YGW11，YGW18 径：1.2mm	混合ガス	ｽﾁｰﾙﾀﾌﾞ	入熱：≦80kJ/cm パス間温度：≦250℃	同厚のみ認証	新規審査	第34回【更新】	2025年10月31日－2028年10月30日
ARCMAN^{TM} A60（多関節型）	R221031N03PPFF105	490N/mm^2 400N/mm^2	柱と梁フランジ継手	下向	9mm～40mm	4mm～10mm（ﾃｰﾊﾟｷﾞｬｯﾌﾟ）	35°	種類：YGW11，YGW18 径：1.2mm	CO_2	代替タブ	入熱：≦40kJ/cm パス間温度：YGW11≦250℃ YGW18≦350℃	なし	新規審査	第34回【更新】	2025年10月31日－2028年10月30日
ARCMAN^{TM} A60（多関節型）	R221031N03PPHF106	490N/mm^2 400N/mm^2	柱と梁フランジ継手	横向	9mm～40mm	4mm～9mm（ﾃｰﾊﾟｷﾞｬｯﾌﾟ）	35°	種類：YGW11，YGW18 径：1.2mm	CO_2	代替タブ	入熱：≦37kJ/cm パス間温度：YGW11≦250℃ YGW18≦350℃	なし	新規審査	第34回【更新】	2025年10月31日－2028年10月30日

ARCMAN™ A60（多関節型）	R221031N03PPHS107	490N/mm² 400N/mm²	柱と梁フランジ継手	横向	9mm～40mm	4mm～9mm（ﾃｰﾊﾟｷﾞｬｯﾌﾟ）	35°	種類：YGW11，YGW18 径：1.2mm	CO_2	ｽﾁｰﾙﾀﾌﾞ	入熱：≦37kJ/cm パス間温度：YGW11≦250℃ YGW18≦350℃	なし	新規審査	第34回【更新】	2025年10月31日－2028年10月30日
ARCMAN™ A60（多関節型）	R221031N03SDFN108	490N/mm² 400N/mm²	角形鋼管と通しダイアフラム継手	下向	9mm～40mm	4mm～10mm（ﾃｰﾊﾟｷﾞｬｯﾌﾟ）	35°	種類：YGW11，YGW18 径：1.2mm	CO_2	なし	入熱：≦40kJ/cm パス間温度：YGW11≦250℃ YGW18≦350℃	なし	新規審査	第34回【更新】	2025年10月31日－2028年10月30日
ARCMAN™ A60（多関節型）	R221031N03DPFF109	490N/mm² 400N/mm²	通しダイアフラムと梁フランジ継手	下向	9mm～40mm	4mm～10mm（ﾃｰﾊﾟｷﾞｬｯﾌﾟ）	35°	種類：YGW11，YGW18 径：1.2mm	CO_2	代替タブ	入熱：≦40kJ/cm パス間温度：YGW11≦250℃ YGW18≦350℃	なし	新規審査	第34回【更新】	2025年10月31日－2028年10月30日
ARCMAN™ A60（多関節型）	R221031N03DPFS110	490N/mm² 400N/mm²	通しダイアフラムと梁フランジ継手	下向	9mm～40mm	4mm～10mm（ﾃｰﾊﾟｷﾞｬｯﾌﾟ）	35°	種類：YGW11，YGW18 径：1.2mm	CO_2	ｽﾁｰﾙﾀﾌﾞ	入熱：≦40kJ/cm パス間温度：YGW11≦250℃ YGW18≦350℃	なし	新規審査	第34回【更新】	2025年10月31日－2028年10月30日
ARCMAN™ A60（多関節型）	R221031N03DPHS111	490N/mm² 400N/mm²	通しダイアフラムと梁フランジ継手	横向	9mm～40mm	5mm～8mm（ﾃｰﾊﾟｷﾞｬｯﾌﾟ）	35°	種類：YGW11，YGW18 径：1.2mm	CO_2	ｽﾁｰﾙﾀﾌﾞ	入熱：≦37kJ/cm パス間温度：YGW11≦250℃ YGW18≦350℃	同厚のみ認証	新規審査	第34回【更新】	2025年10月31日－2028年10月30日
ARCMAN™ A60（多関節型）	R221031N03PPFS112	490N/mm² 400N/mm²	柱と梁フランジ継手	下向	9mm～40mm	4mm～10mm（ﾃｰﾊﾟｷﾞｬｯﾌﾟ）	35°	種類：YGW11，YGW18 径：1.2mm	CO_2	ｽﾁｰﾙﾀﾌﾞ	入熱：≦40kJ/cm パス間温度：YGW11≦250℃ YGW18≦350℃	なし	新規審査	第34回【更新】	2025年10月31日－2028年10月30日
ARCMAN™ A60（多関節型）	R221031N03SDFN113	490N/mm² 400N/mm²	角形鋼管と通しダイアフラム継手	下向	9mm～40mm	4mm～10mm（ﾃｰﾊﾟｷﾞｬｯﾌﾟ）	35°	種類：YGW11，YGW18 径：1.2mm	CO_2	なし	入熱：≦30kJ/cm パス間温度：≦250℃	鋼管複数継手同時溶接（同時に溶接可能な継手数：1及び2）	新規審査	第34回【更新」	2025年10月31日－2028年10月30日

ARCMAN^{TM} A60 （多関節型）	R221031N03CDFN114	490N/mm^2 400N/mm^2	円形鋼管と通しダイアフラム継手	下向	9mm～40mm	4mm～10mm （ﾃｰﾊﾟｷﾞｬｯﾌﾟ）	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO_2	なし	入熱: ≦40kJ/cm パス間温度: YGW11 ≦250℃ YGW18 ≦350℃	鋼管複数継手同時溶接（同時に溶接可能な継手数:1及び2）	新規審査	第34回 【更新】	2025年 10月31日- 2028年 10月30日
ARCMAN^{TM} A60 （多関節型）	R221031N03SDFN115	490N/mm^2 400N/mm^2	角形鋼管と通しダイアフラム継手	下向	9mm～40mm	4mm～10mm （ﾃｰﾊﾟｷﾞｬｯﾌﾟ）	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO_2	なし	入熱: ≦30kJ/cm パス間温度: ≦250℃	パルスアーク溶接（メーカ呼称:「REGARC^{TM}」）を適用 鋼管複数継手同時溶接（同時に溶接可能な継手数:1及び2）	新規審査	第34回 【更新】	2025年 10月31日- 2028年 10月30日
ARCMAN^{TM} A60 （多関節型）	R221031N03CDFN116	490N/mm^2 400N/mm^2	円形鋼管と通しダイアフラム継手	下向	9mm～40mm	4mm～10mm （ﾃｰﾊﾟｷﾞｬｯﾌﾟ）	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO_2	なし	入熱: ≦40kJ/cm パス間温度: YGW11≦ 250℃ YGW18≦ 350℃	パルスアーク溶接（メーカ呼称:「REGARC^{TM}」）を適用 鋼管複数継手同時溶接（同時に溶接可能な継手数:1及び2）	新規審査	第34回 【更新」	2025年 10月31日- 2028年 10月30日
ARCMAN^{TM} A60 （多関節型）	R221031N03DPFS117	490N/mm^2 400N/mm^2	通しダイアフラムと梁フランジ継手	下向	9mm～40mm	4mm～10mm （ﾃｰﾊﾟｷﾞｬｯﾌﾟ）	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO_2	ｽﾁｰﾙﾀﾌﾞ	入熱: ≦40kJ/cm パス間温度: ≦350℃	パルスアーク溶接（メーカ呼称:「REGARC^{TM}」）を適用	新規審査	第34回 【更新】	2025年 10月31日- 2028年 10月30日
ARCMAN^{TM} A60 （多関節型）	R221031N03DPFF118	490N/mm^2 400N/mm^2	通しダイアフラムと梁フランジ継手	下向	9mm～40mm	4mm～10mm （ﾃｰﾊﾟｷﾞｬｯﾌﾟ）	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO_2	代替タブ	入熱: ≦40kJ/cm パス間温度: ≦350℃	パルスアーク溶接（メーカ呼称:「REGARC^{TM}」）を適用	新規審査	第34回 【更新】	2025年 10月31日- 2028年 10月30日
ARCMAN^{TM} A60 （多関節型）	R221031N03SDFN119	490N/mm^2 400N/mm^2	角形鋼管と通しダイアフラム継手	下向	9mm～40mm	4mm～10mm （ﾃｰﾊﾟｷﾞｬｯﾌﾟ）	30°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO_2	なし	入熱: ≦30kJ/cm パス間温度: ≦250℃	なし	新規審査	第34回 【更新】	2025年 10月31日- 2028年 10月30日
ARCMAN^{TM} MP （多関節型）	R100730N03SDFN072	490N/mm^2 400N/mm^2	角形鋼管と通しダイアフラム継手	下向	9mm～40mm	4mm～10mm	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO_2	なし	入熱: ≦30kJ/cm パス間温度: ≦250℃	パルスアーク溶接（メーカ呼称:REGARC^{TM}）を適用 鋼管複数接手同時溶接（同時に溶接可能な継手数 1及び2）	新規審査	第14回 【更新】	2025年 7月30日- 2028年 7月29日

ARCMAN^{TM} MP （多関節型）	R100730N03CDFN073	490N/㎟ 400N/㎟	円形鋼管と通しダイアフラム継手	下向	9㎜～ 40㎜	4㎜～ 10㎜	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2㎜	CO_2	なし	入熱: ≦40kJ/cm パス間温度: YGW11≦ 250℃ YGW18≦ 350℃	パルスアーク溶接（メーカ呼称: REGARC^{TM}）を適用 鋼管複数接手同時溶接（同時に溶接可能な継手数 1及び2）	新規審査	第14回 【更新】	2025年 7月30日－ 2028年 7月29日
ARCMAN^{TM} RON （多関節型） ARCMAN^{TM} MP （多関節型）	R060424N03PPVF054	490N/㎟ 400N/㎟	柱と梁フランジ継手	立向	16㎜～ 40㎜	4㎜～ 10㎜ （ﾃｰﾊﾟｷﾞｬｯﾌﾟ）	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2㎜	混合ガス	代替タブ	入熱: ≦90kJ/cm パス間温度: ≦250℃	なし	新規審査	第12回 【更新】	2024年 4月24日－ 2027年 4月23日
ARCMAN^{TM} RON （多関節型） ARCMAN^{TM} MP （多関節型）	R060424N03PPVS055	490N/㎟ 400N/㎟	柱と梁フランジ継手	立向	16㎜～ 40㎜	4㎜～ 10㎜ （ﾃｰﾊﾟｷﾞｬｯﾌﾟ）	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2㎜	混合ガス	ｽﾁｰﾙﾀﾌﾞ	入熱: ≦90kJ/cm パス間温度: ≦250℃	なし	新規審査	第12回 【更新】	2024年 4月24日－ 2027年 4月23日
ARCMAN^{TM} RON （多関節型） ARCMAN^{TM} MP （多関節型）	R060424N03DPVF056	490N/㎟ 400N/㎟	通しダイアフラムと梁フランジ継手	立向	16㎜～ 40㎜	4㎜～ 10㎜ （ﾃｰﾊﾟｷﾞｬｯﾌﾟ）	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2㎜	混合ガス	代替タブ	入熱: ≦80kJ/cm パス間温度: ≦250℃	同厚のみ認証	新規審査	第12回 【更新】	2024年 4月24日－ 2027年 4月23日
ARCMAN^{TM} RON （多関節型） ARCMAN^{TM} MP （多関節型）	R060424N03DPVS057	490N/㎟ 400N/㎟	通しダイアフラムと梁フランジ継手	立向	16㎜～ 40㎜	4㎜～ 10㎜ （ﾃｰﾊﾟｷﾞｬｯﾌﾟ）	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2㎜	混合ガス	ｽﾁｰﾙﾀﾌﾞ	入熱: ≦80kJ/cm パス間温度: ≦250℃	同厚のみ認証	新規審査	第12回 【更新】	2024年 4月24日－ 2027年 4月23日
ARCMAN^{TM} RON （多関節型） ARCMAN^{TM} MP （多関節型）	R060424N03PPFF058	490N/㎟ 400N/㎟	柱と梁フランジ継手	下向	9㎜～ 40㎜	4㎜～ 10㎜ （ﾃｰﾊﾟｷﾞｬｯﾌﾟ）	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2㎜	CO_2	代替タブ	入熱: ≦40kJ/cm パス間温度: YGW11≦ 250℃ YGW18≦ 350℃	なし	新規審査	第12回 【更新】	2024年 4月24日－ 2027年 4月23日
ARCMAN^{TM} RON （多関節型） ARCMAN^{TM} MP （多関節型）	R060424N03PPHF059	490N/㎟ 400N/㎟	柱と梁フランジ継手	横向	9㎜～ 40㎜	4㎜～ 9㎜ （ﾃｰﾊﾟｷﾞｬｯﾌﾟ）	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2㎜	CO_2	代替タブ	入熱: ≦37kJ/cm パス間温度: YGW11≦ 250℃ YGW18≦ 350℃	なし	新規審査	第12回 【更新】	2024年 4月24日－ 2027年 4月23日
ARCMAN^{TM} RON （多関節型） ARCMAN^{TM} MP （多関節型）	R060424N03PPHS060	490N/㎟ 400N/㎟	柱と梁フランジ継手	横向	9㎜～ 40㎜	4㎜～ 9㎜ （ﾃｰﾊﾟｷﾞｬｯﾌﾟ）	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2㎜	CO_2	ｽﾁｰﾙﾀﾌﾞ	入熱: ≦37kJ/cm パス間温度: YGW11≦ 250℃ YGW18≦ 350℃	なし	新規審査	第12回 【更新】	2024年 4月24日－ 2027年 4月23日

ARCMAN^{TM} RON（多関節型） ARCMAN^{TM} MP（多関節型）	R060424N03SDFN061	490N/㎟ 400N/㎟	角形鋼管と通しダイアフラム継手	下向	9㎜～40㎜	4㎜～10㎜（ﾃｰﾊﾟｷﾞｬｯﾌﾟ）	35°	種類：YGW11，YGW18 径：1.2㎜	CO_2	なし	入熱：≦40kJ/㎝ パス間温度：YGW11≦250℃ YGW18≦350℃	なし	新規審査	第12回【更新】	2024年4月24日－2027年4月23日
ARCMAN^{TM} RON（多関節型） ARCMAN^{TM} MP（多関節型）	R060424N03DPFF063	490N/㎟ 400N/㎟	通しダイアフラムと梁フランジ継手	下向	9㎜～40㎜	4㎜～10㎜（ﾃｰﾊﾟｷﾞｬｯﾌﾟ）	35°	種類：YGW11，YGW18 径：1.2㎜	CO_2	代替タブ	入熱：≦40kJ/㎝ パス間温度：YGW11≦250℃ YGW18≦350℃	なし	新規審査	第12回【更新】	2024年4月24日－2027年4月23日
ARCMAN^{TM} RON（多関節型） ARCMAN^{TM} MP（多関節型）	R060424N03DPFS064	490N/㎟ 400N/㎟	通しダイアフラムと梁フランジ継手	下向	9㎜～40㎜	4㎜～10㎜（ﾃｰﾊﾟｷﾞｬｯﾌﾟ）	35°	種類：YGW11，YGW18 径：1.2㎜	CO_2	ｽﾁｰﾙﾀﾌﾞ	入熱：≦40kJ/㎝ パス間温度：YGW11≦250℃ YGW18≦350℃	なし	新規審査	第12回【更新】	2024年4月24日－2027年4月23日
ARCMAN^{TM} RON（多関節型） ARCMAN^{TM} MP（多関節型）	R060424N03DPHS065	490N/㎟ 400N/㎟	通しダイアフラムと梁フランジ継手	横向	9㎜～40㎜	5㎜～8㎜（ﾃｰﾊﾟｷﾞｬｯﾌﾟ）	35°	種類：YGW11，YGW18 径：1.2㎜	CO_2	ｽﾁｰﾙﾀﾌﾞ	入熱：≦37kJ/㎝ パス間温度：YGW11≦250℃ YGW18≦350℃	同厚のみ認証	新規審査	第12回【更新】	2024年4月24日－2027年4月23日
ARCMAN^{TM} RON（多関節型） ARCMAN^{TM} MP（多関節型）	R060424N03PPFS066	490N/㎟ 400N/㎟	柱と梁フランジ継手	下向	9㎜～40㎜	4㎜～10㎜（ﾃｰﾊﾟｷﾞｬｯﾌﾟ）	35°	種類：YGW11，YGW18 径：1.2㎜	CO_2	ｽﾁｰﾙﾀﾌﾞ	入熱：≦40kJ/㎝ パス間温度：YGW11≦250℃ YGW18≦350℃	なし	新規審査	第12回【更新】	2024年4月24日－2027年4月23日
ARCMAN^{TM} RON（多関節型） ARCMAN^{TM} MP（多関節型）	R060424N03SDFN068	490N/㎟ 400N/㎟	角形鋼管と通しダイアフラム継手	下向	9㎜～40㎜	4㎜～10㎜（ﾃｰﾊﾟｷﾞｬｯﾌﾟ）	35°	種類：YGW11，YGW18 径：1.2㎜	CO_2	なし	入熱：≦30kJ/㎝ パス間温度：≦250℃	鋼管複数継手同時溶接（同時に溶接可能な継手数：1及び2）	新規審査	第12回【更新】	2024年4月24日－2027年4月23日
ARCMAN^{TM} RON（多関節型） ARCMAN^{TM} MP（多関節型）	R060424N03CDFN069	490N/㎟ 400N/㎟	円形鋼管と通しダイアフラム継手	下向	9㎜～40㎜	4㎜～10㎜（ﾃｰﾊﾟｷﾞｬｯﾌﾟ）	35°	種類：YGW11，YGW18 径：1.2㎜	CO_2	なし	入熱：≦40kJ/㎝ パス間温度：YGW11≦250℃ YGW18≦350℃	鋼管複数継手同時溶接（同時に溶接可能な継手数：1及び2）	新規審査	第12回【更新】	2024年4月24日－2027年4月23日